

FB_010_Dokumentation_Erstprüfung

In der Erstprüfung, die nur einmalig je Familie durchgeführt werden muss, wird stichprobenartig geprüft, ob die Fertigungseinrichtungen und Abläufe geeignet sind, um normenkonforme Bauteile herzustellen. Es reicht, wenn je Erstprüfung eine Probe untersucht bzw. eine Bewertungsprüfung durchgeführt wird.

Erstprüfung (Ifd.-Nr.)	
Beschreibung der Familie:	
Projekt / Auftrag:	

Eigenschaft	Anforderung nach EN 1090-1	Bewertungsverfahren	Anzahl der Proben / Bewertungsprüfungen	Konformitätskriterium nach EN 1090-1	erfüllt	Probe / Bewertungsprüfung
Zulässige Abweichungen für Maße und Form	4.2	Überwachung und Prüfung nach EN 1090-2 oder EN 1090-3	1	5.3	<input type="checkbox"/>	
Schweiß-eignung	4.3	Kontrolle der Prüfbescheinigungen auf Übereinstimmung mit den festgelegten Anforderungen an die Konstruktionsmaterialien	1	5.4	<input type="checkbox"/>	
Bruchzähigkeit/ Sprödbrech-widerstand (nur Stahlbauteile)	4.4	Kontrolle der Prüfbescheinigungen auf Übereinstimmung mit den festgelegten Anforderungen an die Konstruktionsmaterialien	1	5.5	<input type="checkbox"/>	
Tragfähigkeit	4.5, 4.5.2	Berechnung nach den einschlägigen Teilen von EN 1993, EN 1994, EN 1999 oder Bauteilprüfungen nach den einschlägigen Europäischen Technischen Spezifikationen ^b Herstellung nach der Bauteilspezifikation und nach EN 1090-2 oder EN 1090-3 ^c	1a	5.6	<input type="checkbox"/>	
Ermüdungs-festigkeit	4.5, 4.5.3	Berechnung nach den einschlägigen Teilen von EN 1993, EN 1994 oder EN 1999b Herstellung nach der Bauteilspezifikation und nach EN 1090-2 oder EN 1090-3 ^c	1a	5.6	<input type="checkbox"/>	
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit ^b	4.5.5	Berechnung nach den einschlägigen Teilen von EN 1990, EN 1993, EN 1994, EN 1999 oder Bauteilprüfungen nach den einschlägigen Europäischen Technischen Spezifikationen ^b Herstellung nach der Bauteilspezifikation und nach EN 1090-2 bzw. EN 1090-3 ^c	1a	5.6	<input type="checkbox"/>	

Feuerwiderstand	4.5, 4.5.4	Berechnung nach EN 1993, EN 1994 oder EN 1999 für Leistungsmerkmal R oder Prüfung und Klassifizierung nach EN 13501-2 für die Leistungsmerkmale R, E, I und/oder Mb Herstellung nach der Bauteilspezifikation und nach EN 1090-2 bzw. EN 1090-3 ^c	1 ^a	5.7	<input type="checkbox"/>	
Brandverhalten	4.6	Überprüfung von beschichteten Bauteilen nach EN 13501-1	1	5.8	<input type="checkbox"/>	
Gefährliche Stoffe	4.7	Überprüfung, dass die Konstruktionsmaterialien Europäischen Normen entsprechen	1	5.9	<input type="checkbox"/>	
Schlagfestigkeit	4.8	Bewertung über die Bruchzähigkeit	1	5.10	<input type="checkbox"/>	
Dauerhaftigkeit	4.9	Behandlung von Oberflächen in Übereinstimmung mit der Bauteilspezifikation und mit EN 1090-2 oder EN 1090-3	1	5.11	<input type="checkbox"/>	
<p>a Für die Konformitätsbewertung reicht eine einzelne Berechnung. Wird die Eigenschaft durch Prüfungen bestimmt, muss die Anzahl von Prüfeinheiten, soweit zutreffend, EN 1990, EN 1993, EN 1994 oder EN 1999 entsprechen.</p> <p>b Für den Fall, dass der Hersteller Eigenschaften angibt, die auf Grund statischer Berechnungen bestimmt wurden.</p> <p>c Entsprechend der Ausführungsklasse, die Gegenstand der Erstprüfung ist.</p>						

Die Erstprüfung wurde gemäß den Vorgaben der EN 1090-1 für die oben genannte Bauteilfamilie durchgeführt.

Eine Kopie der Auftragsunterlagen ist diesem Bericht beigelegt.

Wir haben nachgewiesen, dass wir über die Voraussetzungen verfügen, tragende Bauteile und Bausätze nach EN 1090-1 liefern zu können.

Wir haben festgestellt, dass wir **nicht** über die Voraussetzungen verfügen. Die Gründe dafür sind in der Anlage zu diesem Dokument beschrieben.

Ort, Datum, Name, Unterschrift Schweißaufsichtsperson

Ort, Datum, Name, Unterschrift verantwortlicher WPK

Ort, Datum, Name, Unterschrift Geschäftsführung